

Äußerst robust konzipiert können diese Wälzlager unter extrem harten Betriebsbedingungen eingesetzt werden. Sie zeichnen sich durch eine wesentlich längere Lebensdauer und größere Beständigkeit gegenüber Verschleiß, Blockieren und Wärme aus (besonders bei verunreinigtem Schmierstoff).



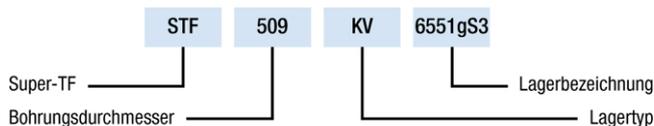
Wälzlager der TF-Reihe

Produkteigenschaften

- Innovative Wärmebehandlungstechnologie
- Übertrifft die Lebensdauern von Standard-Wälzlagerstahl und Einsatzstahl um ein Vielfaches
- TF / NTF / HTF / STF / WTF – Materialauswahl für nahezu jede Anwendung und Betriebsbedingung möglich
- Die Spezialmaterialien der TF-Serie können für folgende Wälzlager verwendet werden: Zylinder- und Kegelrollenlager, Pendelrollenlager, Rillenkugellager und Schrägkugellager

Produktvorteile

- Bis zu 10-fache Lebensdauer bei verunreinigtem Schmierstoff
- Bis zu doppelter Lebensdauer bei sauberem Schmierstoff
- Bis zu 4-fache Lebensdauer bei 160°C
- Extrem Verschleißfest
- 40% Erhöhung der Freßlastgrenze



Wälzlager der TF-Reihe

Betriebsbedingungen:

- Verunreinigung
- Wärme
- Hohe Belastungen
- Unzureichende Schmierung



Anwendungen:

- Konstruktion & Baumaterialien
- Materialtransport
- Stahl
- Steinbruch & Bergbau
- Antriebsgetriebe